

## 物性表

### TECHNICAL DATA SHEET

<b>PA6 G50NC020</b>			
PA 6 – 50% 玻纤 PA 6 – 50% GLASS FIBRE			
特性 <i>Properties</i>	标准 <i>Standard</i>	单位 <i>Unit</i>	典型值 <i>Typical Values</i>
<b>物理和热/ PHYSICAL &amp; THERMAL</b>			
密度 <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.57
熔点 <i>Melting Point</i>	DSC	℃	222
成型收缩率 (均值) <i>Mold Shrinkage (average)</i>	-	%	0.3 – 0.6
吸湿率 (浸水) <i>Moisture Absorption (water immersion)</i>	ISO 62	%	0.8
	23°C - 24h		
熔流指数 <i>Melt Flow Index</i>	ISO 1133	g/10min	-
维卡软化温度 <i>Vicat Softening Temperature</i>	ISO 306	℃	223
	50 °C/h - 10 N		
热变形温度 <i>Heat Deflection Temperature</i>	ISO 75-2	℃	225
	0,45 MPa		
热变形温度 <i>Heat Deflection Temperature</i>	ISO 75-2	℃	215
	1,80 MPa		
耐热/球压测试 <i>Heat Resistance / Ball test</i>	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	℃	> 165
连续使用温度(无负载) <i>Continuous Use Temperature (without load)</i>	-	℃	110
<b>机械 / MECHANICAL</b>			
屈服拉伸强度 <i>Tensile Strength at Yield</i>	ISO 527	MPa	255
断裂拉伸强度 <i>Tensile Strength at Break</i>	ISO 527	MPa	255
拉伸模量 <i>Tensile Modulus</i>	ISO 527	MPa	13500
屈服拉伸应变 <i>Tensile Strain at Yield</i>	ISO 527	%	2.0
断裂拉伸应变 <i>Tensile Strain at Break</i>	ISO 527	%	2.0
悬挂梁缺口冲击强度 <i>Izod - Notched Impact Strength</i>	ISO 180/A	KJ/ m <sup>2</sup>	13
悬挂梁无缺口冲击强度 <i>Izod - Unnotched Impact Strength</i>	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	115
<b>电气和可燃性 / ELECTRICAL &amp; FLAME RETARDANCY</b>			
相对起痕指数 (CTI) <i>Comparative Tracking Index (CTI)</i>	IEC 60112	V	500
阻燃性 <i>Flammability</i>	UL 94	-	HB
	3,2 / 1,6 / 0,8 mm		
灼热丝点火温度 (GWT) <i>Glow Wire Flammability Temperature</i>	IEC 60695-2-12	℃	650
	GWFI - 2 mm		
灼热丝点火温度 (GWT) <i>Glow Wire Ignition Temperature</i>	IEC 60695-2-13	℃	-
	GWIT - 2 mm		

#### 成型条件 (建议) / Molding conditions (suggested)

干燥温度 <i>Drying Temperature</i>	≥ 3 h / 90 - 100 °C	成型温度 <i>Molding temperature</i>	230 - 260 °C	模具温度 <i>Mold temperature</i>	70 - 90 °C
-----------------------------------	---------------------	------------------------------------	--------------	---------------------------------	------------